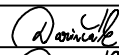


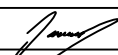
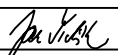
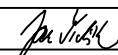


5				
4				
3				
2				
1	ČISTOPIS	25.11.2022	Ing.T.DARIVČÁK	
0	PRVNÍ VYDÁNÍ	17.10.2022	Ing.T.DARIVČÁK	
ZMĚNA Č.	POPIS ZMĚNY	DATUM	KONTROLOVAL	PODPIS

VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ZODP.PROJ.	HIP	 VP PROJEKTING s.r.o. autorizovaná projekční a inženýrská kancelář Přemyslova 3, 120 00 Praha 2 Provozovna: Kolová 2, 360 01 Karlovy Vary IČO: 63676907, DIČ: CZ-63676907 Držitel certifikátu ISO 9001		
Ing.T.DARIVČÁK	P.JANOUŠEK	Ing.J.ŠINTÁK	Ing.J.ŠINTÁK			
						
STAVEBNÍ ÚŘAD - M.Ú. KADAŇ				FORMÁT		ČÍSLO PARÉ
INVESTOR: POVODÍ OHŘE s.p., Bezručova 4219, 430 03 Chomutov				ÚČEL	DPS	
STAVBA : VD KADAŇ SCHODIŠTĚ V LEVÉM ZAVÁZÁNÍ				DATUM	11/2022	
				MĚŘÍTKO		
				kótováno v		
OBSAH: DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY				Č. ZAKÁZKY	VP 04-07/2021	D.1.1
TECHNICKÁ ZPRÁVA				Č. PŘÍLOHY		

D.1.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

VD KADAŇ SCHODIŠTĚ V LEVÉM ZAVÁZÁNÍ

Obsah zprávy:

1. Účel objektu, funkční náplň, kapacitní údaje.....	2
2. Architektonické a dispoziční řešení	2
3. Materiálové řešení.....	2
4. Konstrukční a stavebně technické řešení stavby.....	3
5. Technologické postupy	5
6. Zařízení staveniště a přístupy.....	7
7. Provádění stavby a etapizace	8
8. Odpadové hospodářství.....	8
9. Bezbariérové užívání stavby	8
10. Stavební fyzika - tepelná technika, osvětlení, oslunění, akustika / hluk, vibrace - popis řešení, zásady hospodaření energiemi, ochrana stavby před negativními účinky vnějšího prostředí	8
11. Požadavky na požární ochranu konstrukcí	8
12. Bezpečnost při užívání stavby, ochrana zdraví a pracovní prostředí	9
13. Údaje o požadované jakosti navržených materiálů a o požadované jakosti provedení	9
14. Popis netradičních technologických postupů a zvláštních požadavků na provádění a jakost navržených konstrukcí	10
15. Požadavky na vypracování dokumentace zajišťované zhotovitelem stavby - obsah a rozsah výrobní a dílenské dokumentace zhotovitele	10
16. Podmínky realizace stavby	10
17. Výpis použitých norem	12

1. Účel objektu, funkční náplň, kapacitní údaje

Schodiště na levém břehu Ohře nad vodním dílem Kadaň je součástí frekventované rekreační příměstské pěší trasy v blízkosti Františkánského kláštera. Osazeno na strmém skalním hřebetu překonává výšku přes 8 m. Tato pozice ze schodiště zároveň činí vyhlídkový bod, odkud se nabízí panoramatický výhled a je možné dobře pozorovat korunu přehradní hráze a údolí Ohře.

Dokumentace se zabývá návrhem nového schodiště, které nahradí to stávající, které je v technicky nevyhovujícím stavu. Nové schodiště odpovídající bezpečnostním předpisům zajistí bezproblémový pohyb pro širokou veřejnost s dalším využitím pro turistický ruch.

Charakteristika objektu:

počet stupňů	- 54
převýšení	- 8,296 m
počet podest	- 4
$\pm 0,000 = 1.\text{stupeň} = +289,70 \text{ m n.m Bpv}$	

Členění PD na stavební objekty a provozní soubory:

SO 01 Schodiště v levém zavázání

2. Architektonické a dispoziční řešení

Stávající monolitické betonové schodiště na masivním betonovém soklu je ve značně nevyhovujícím stavebně-technickém stavu, jeho původní geometrie nesplňuje požadavky na bezpečný provoz. Záměrem vlastníka je uvedení schodiště do provozně vyhovujícího stavu, který zároveň respektuje a zhodnocuje dané přírodní podmínky.

Zásadním parametrem pro zlepšení geometrie schodiště bylo prodloužení výstupní čáry a snížení úhlu stoupání schodiště. K výslednému řešení se dospělo po ověření několika variant diskutovaných se zadavatelem. Původní konstrukce schodiště bude kompletně odstraněna a nahrazena ocelovou konstrukcí nového visutého schodiště sestávajícího ze čtyř ramen uspořádaných pro dosažení požadovaného přiměřeného sklonu. Hlavní mezipodesta je situována do krajní polohy směrem k vodní hladině, odkud je možné bezpečně pozorovat okolní scenerii. Konstrukce schodiště je zcela pohledově přiznána pro dosažení transparentního výrazu. Schodnice z válcovaných nosníků jsou vyneseny soustavou subtilních podpor kotvených do skalního masivu. Jejich množství, různé náklony a délky organicky reagují na nepravidelný povrch skály, tím vytvářejí prostorově zcela tuhou konstrukci, zároveň celek schodiště vizuálně odlehčují.

3. Materiálové řešení

Ocelové konstrukce:

ocel tř. 11 373 (S235 JRG1)
ocel tř. 11 500 spojovací materiál
zatřídění dle ČSN EN 1090-2+A1 na třídu provedení EXC2
povrchová úprava bude provedena žárovým zinkováním v tl. 80 μm

Kompozitové konstrukce:

organická polymerní pryskyřice se skleněnými vlákny
měrná hmotnost 1800 kg/m^3

4. Konstruktivní a stavebně technické řešení stavby

S 01 Schodiště v levém zavázání

uvedeno na výkresech č. D.1.2 Bourací práce
D.1.3 Schodiště – půdorys
D.1.4 Schodiště – řezy
D.1.5 Schodiště – pohledy
D.1.6 Schodiště – detaily

Popis stávajícího stavu

Schodiště se nachází na levém zavázání hráze VD Kadaň. Slouží jako přístup pro pěší na korunu hráze VD Kadaň cesta, který vede od Františkánského kláštera v Kadani.

Schodiště je umístěno na p. p. č. 1036/6 k. ú. Kadaň a bylo součástí stavby VD Kadaň a v době své projektové přípravy a následné realizace nebylo počítáno s využíváním pro širokou veřejnost a turistický ruch.

Schodiště má betonové stupně a ocelové zábradlí, boční strany tvoří betonový sokl. Nástup v dolní části je z výškové úrovně obslužné komunikace vodního díla Kadaň 289,54 m n.m., výstup v horní části přechází do chodníku cca 297,84 m n.m., který je veden podél kamenné zdi oplocení Františkánského kláštera. Celkové převýšení činí 7,32 m, délka schodiště cca 14,6 m, počet schodů 47. Schodiště nevyhovuje z hlediska bezpečnosti a údržby (velký sklon, namrzání, problematická údržba).

Schodiště prošlo v roce 2018 z důvodu bezpečnosti provozu částečnou opravou (lokální oprava betonů, zdrsňení náslapných ploch a nátěr zábradlí).

Bourací práce

Před zahájením stavby nového schodiště bude vybourána stávající železobetonová konstrukce včetně demontáže všech ocelových prvků. Celý prostor pod novou konstrukcí bude očištěn až na skalní podloží (součástí PD je v příloze D.3. Inženýrskogeologický průzkum, který stanovil hloubky pro dosažení skalního podloží).

Železobetonová konstrukce schodů v celkové délce 14,6 m a šířce 1,5 m včetně podesty a jednostranného soklu bude vybourána v přibližném objemu 6,8 m³. Bourací práce budou prováděny běžnými hydraulickými mechanismy.

Stávající ocelové zábradlí schodiště je oboustranné a tvořené sloupky, madly a horizontálním výplňovými pruty bez svislé zábradelní výplně. Zábradlí bude demontováno v celkové délce cca 27,0 m. Zabetonované sloupky zábradlí budou před odstraněním zábradlí postupně odřezány.

V rámci prací bude rovněž odstraněn stávající stožár veřejného osvětlení KL-6, který bude nahrazen novým stožárem.

Vytyčení objektu

Přesná poloha stavebního objektu je patrná z výkresu C.4 Vytyčovací výkres.

Výškopis vychází z úrovně 1. stupně, pro který platí, že 1.stupeň = $\pm 0,000$ = +289,70 m n.m. v systému Bpv.

Celkem 29 pozic podpůrných sloupů, resp kotevní body jejich horního a dolního kloubu, má své číselné označení S1-S29, resp. S1'-S29'. Pozice kotevního bodu horního kloubu jsou (S1-S29) jsou zobrazeny ve výkrese D.1.1.3 Půdorys, jejich přesná zakótovaná pozice je pak zobrazena na výkrese D.2.2 Nosná konstrukce schodiště – rám.

Pozice kotevního bodu dolního kloubu (S1'-S29'), tedy předpokládané místo kotvení do skalního masivu, je zobrazeno ve výkrese C.4 Vytyčovací výkres, jehož součástí jsou rovněž X a Y souřadnice těchto bodů.

Popis konstrukčního řešení

Kategorizace stavby: - třída následků:	CC1
- kategorie použitelnosti:	SC1
- výrobní kategorie:	PC1
- třída provedení:	EXC1
- stupeň korozní agresivity atmosféry:	C2
- životnost nátěrového systému:	M

Návrh profilů jednotlivých nosných částí nového schodiště je doložen statickým výpočtem, který je součástí této PD pod číslem přílohy D.2.1.

Charakteristické zatížení stálé:	schodišťové stupně a podesty	$g = 2,0 \text{ kN/m}^2$
	zábradlí	$g = 0,25 \text{ kN/m}^2$
Charakteristické zatížení užité:	kategorie C	$q = 3,0 \text{ kN/m}^2$

Schodiště je kromě pochozích roštů tvořeno kompletně ocelovou konstrukcí. Je sestaveno z 5 základních dílců, které budou navzájem spojeny šroubovaným spojem M20. Dílce budou provedeny z ocelových válcovaných profilů UPE-220 (Pos. 1-15), které budou vzájemně spojeny obvodovými koutovými svary velikosti $a = 4 \text{ mm}$ nebo tupými svary velikosti $t = 5 \text{ mm}$. Dílce budou dále vyztuženy diagonálami TR KR 44,5x2,5 mm (Pos. 16-19), které budou připojeny obvodovými koutovými svary velikosti $a = 2 \text{ mm}$.

Konstrukce zábradlí je z kombinace svislých a šikmých tyčí průměru 12 mm z vrchu zakončených obdélným jeklem, trubkového madla a konstrukce uchycení pochozích roštů jednotlivých stupňů a podest. Zábradlí je na schodišťových ramenech doplněno sníženým trubkovým madlem ve výšce 650 mm po obou stranách pro pohodlný pohyb dětí do 12 let.

Konstrukce schodiště bude na obou koncích a v místě 1. podesty kotvena do skalního masivu kotvami M20 do hloubky cca 1000 mm (upřesní geolog při provádění). Dále bude konstrukce podporována 29 sloupy různé orientace a délky, které budou rovněž kotveny do skalního masivu.

Sloupy z trubek TR KR 70x4 mm budou ke schodnicím připojeny prostřednictvím Horního kloubu, ke skalnímu masivu pomocí Dolního kloubu. Kloubové připojení bylo navrženo tak, aby bylo zcela nezávislé na sklonu sloupu, resp. úhlu mezi sloupem a schodnicí či skalního masivu. Kotvení dolního kloubu bude provedeno vlepením závitových tyčí M30 do skalního masivu, hloubka kotvení cca 1000 mm (upřesní geolog při provádění).

Jednotlivé dílce budou v místě ukončovacího jeklu a madla spojeny dovnitř profilu vloženou trubkou, resp. pásovinou, které budou s oběma částmi spojeny šroubem se zápusťnou hlavou (viz detail DET.4)

Podpůrná konstrukce schodišťových stupňů a podest je přivařena ke svislým tyčím výplně zábradlí, výjimečně přímo ke schodnicím.

Povrchová úprava všech ocelových konstrukcí bude provedena žárovým zinkováním (tl. 80 μm).

Pochozí rošty

Pochozí část schodišťových stupňů a podest bude tvořena roštem z litého kompozitního materiálu na bázi pryskyřice vyztuženého sklenými vlákny. Rošty jsou navrženy s okem 38/38 mm výšky 30 mm a protiskluzovou úpravou (např. konkávní povrch.). Rošty budou k podkladní konstrukci kotveny pomocí plochého talířku se šroubem, podložkou a maticí. Konkrétní typ kompozitních roštů včetně jejich barevnosti, případného dělení a způsobu kotvení bude odsouhlasen AD na základě předloženého vzorku.

Posun sloupu veřejného osvětlení

V rámci stavby nového schodiště je nutné posunout koncový stožár veřejného osvětlení, jehož stávající poloha koliduje s nově navrženou konstrukcí. Zároveň s posunem pozice stožáru bude zajištěna jeho výměna za vyšší s výložníkem a novým svítidlem tak, aby bylo zajištěno dostatečné osvětlení dispozice nového ocelového schodiště.

Nová poloha stožáru je patrná ze situačního výkresu C.2 Koordinační situační výkres. Stávající stožár typu KL-6 bude v rámci bouracích prací odpojen od kabelového přívodu, demontován a zlikvidován.

Stávající kabelový přívod napájení veřejného osvětlení bude obnažen a smotán jako rezerva pro napojení v novém místě, které bude provedeno po dokončení stavby konstrukce schodiště a následně bude osazen nový stožár v nové poloze cca 1,8 m od původní polohy a zpět připojen na kabelový přívod. Po dobu stavby musí být obnažená část kabelů zabezpečena před neodbornou manipulací.

Nový stožár bude výšky 10 m (např. typ K-10 133/89/60 nebo ekvivalentní) vybavený výložníkem délky 1,5 m a svítidlem o světelném toku 3400 lm (LUMA GEN2 MICRO BGP702 nebo ekvivalentní). Parametry osvětlení jsou uvedeny v samostatné příloze D.1.7 Schodiště - výpočet osvětlení.

Sdělovací kabel

Podél stávající betonové konstrukce schodiště vede přiznaná část trasy sdělovacího kabelu (v majetku společnosti Cetin a.s.). Kabel je veden v ocelové chráničce Ø50 mm, která je kotvena do boku betonového soklu schodiště.

Během stavby bude chránička podél trasy kabelu opatrně odstraněna a kabel během bourání betonové konstrukce schodiště zajištěn. Po osazení nové konstrukce schodiště bude kabel ponechán v povrchové trase a vybaven novou dělenou chráničkou HDPE Ø100 mm délky 14 m, která bude objímkami kotvena do skalního podloží.

5. Technologické postupy

Základní body technologického postupu svařování

- certifikát – Svářecí inženýr (technolog)
- předložení dokumentace materiálů ke svaření (základní, přídatný)
- WPS - stanovení svářečského postupu WPS kvalifikovaným svářecím technologem (stanovení kvalifikace svářeče, úprava svarových ploch, technologie svaření, druhy přídatných materiálů, přehřev, dohřev - teplota a čas, doby chladnutí)
- WPQR
- certifikáty svářečů
- podrobný montážní postup
- technologický postup svařování
- záznamový list o svarech
- protokol o vizuální kontrole svarů
- certifikát – NDT kontrola
- osvědčení, certifikáty kvality
- označení svarů prováděných úředním svářecím
- rizika BOZP

Kontrola svarů

Všechny svary musí být uzavřené s plynulými přechody do základního materiálu. V průběhu výroby provádět vizuální kontroly nastehovaných částí se zaměřením na kvalitu stehů, dodržování kořenových vůlí, slícování hran atd.

Vizuální kontrolu všech provedených svarů provede svářeč a odpovědný pracovník. Rozsah kontrol bude proveden dle svařovacího plánu či PKZ.

Kontrola svarů bude prováděna zejména podle normy ČSN EN 13480-5, kapitola 5.

Výrobce potrubí a/nebo montážní organizace je odpovědný za provedení zkoušení a certifikace specifikované v této evropské normě pro všechna potrubí vyráběná podle EN13480-4:2012. Tyto požadavky jsou specifikovány v kapitolách 6 až 10. Dodatečná kontrola a zkoušení se musí provést tehdy, je-li to požadováno v technické specifikaci.

Veškeré svary OC potrubí DN150 až DN1200 budou podrobeny zkoušce svarů dle ČSN EN ISO 17637 (vizuální) a ve 100 % těž zkoušce dle ČSN EN ISO 17636 (RT-R rentgenovým zářením).

Případné opravy svarů musí být v souladu s ČSN EN 13480-4.

O provedení všech požadovaných zkoušek a kontrol a jejich přípustných výsledcích musí být uchovány záznamy.

Všeobecné zásady svařování

- Svarové plochy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 9692-1 – Ruční obloukové svařování, svařování v ochranných plynech a plamenné svařování – příprava svarových ploch pro svařování ocelí.
- Nejprve je třeba provést kontrolu pracoviště se zřetelem na dodržování podmínek BOZP a PO a musí být zejména dodržovány bezpečnostní ustanovení dle ČSN 050601, ČSN 050610, ČSN 050630.
- Dodržovat všeobecné pořadí jednotlivých operací předepsaných tímto TP.
- Při stehování a svařování se smí elektrický oblouk zapalovat jen v místech budoucího svaru.
- Provádí-li se vícevrstvý svarový spoj, je nutno při provedení kořenové části zaručené natavení ploch a provaření kořene. Po skončení každé housenky je nutné povrch očistit od strusky či nečistot, překontrolovat zda je hladký, bez trhlin, pórů a zápalů. Chybná místa je nutno mechanicky opravit, popř. vydrážkovat a brousit před nanesením další vrstvy.
- Provedené svary musí pomalu chladnout na klidném vzduchu. Urychlené ochlazování svařovaných míst není dovoleno. Během svařování a chladnutí svaru nesmějí být svařované dílce namáhány otřesy chvěním, tahem apod.
- Provedené svary musí mít rozměry předepsané na výkrese
- Povrch hotového svaru musí být při vizuální kontrole pravidelný a čistý bez trhlin, zápalů, krápníků a strusky.
- Koutové svary, musí být provedeny tak, aby bylo zaručeno provaření kořene. Doporučuje se, pokud to podmínky dovolí, svary provádět ve vodorovné poloze nebo v poloze do úžlabí.
- Při provádění předepsaných svarů dodržovat pro svar danou WPS.
- Není povoleno překračovat předepsané parametry svařování.

Postup svařování

Svařovací proces bude proveden dle příslušných norem. Veškerou činnost a kontroly pracoviště, materiálu a kvalifikací pracovníků provede vždy odpovědný pracovník.

Vlastní pracovní postup:

- Pracovník provede kontrolu, zda pracoviště odpovídá všem výše uvedeným předpisům.
- Kontrola použitých základních materiálů zda odpovídají předepsaným parametrům.
- Příprava svarových ploch řezáním, broušením, odmaštěním, či očištěním povrchu.

- Ustavení a slícování jednotlivých svařovaných dílů.
- Kontrola stavu svařovacího zařízení a kontrola svařovacích parametrů dle WPS, kontrola požitého přídavného materiálu.
- Nastehování dle příslušné WPS.
- Kontrola správnosti sesazení jednotlivých dílů.
- Provedení vlastního svaru dle příslušné WPS.
- 100 % vizuální kontrola svaru.
- U 5% svaru bude provedena RT kontrola pověřeným pracovníkem opatřena následně příslušným protokolem o kontrole svaru.
- Označení svaru dle výkresu.
- Zápis „záznamového listu o svarech“.
- Jednotlivé spoje realizovat výhradně dle příslušných WPS na základě svařovacích plánů.

Protikorozní ošetření svařovaných spojů

Po svařování pozinkované oceli je svar nepozinkovaný. Po obou stranách svaru se navíc část zinkového povlaku odpaří.

Opravy ploch svařovaných po zinkování budou provedeny co nejdříve. Povrch bude zbaven všech okujů a vhodně dočištěn tak, aby byl suchý, bez prachu, mastnot a rzi (očištění dle DIN 55928 na stupeň SA 2,5).

Očištění povrch bude opatřen nátěrem / nástřikem s vysokým obsahem zinku. Aplikace nebude prováděna v teplotách pod +10°C a v relativní vlhkosti vzduchu nad 80%. Kovové plochy nesmí být teplejší než +30°C. Jejich teplota musí být minimálně 3°C nad teplotou bodu rosení.

Počet krycích vrstev bude proveden dle technického listu konkrétního zinkového nátěru / nástřiku.

6. Zařízení staveniště a přístupy

Přístup na staveniště

Přístup ke staveništi (ploše zařízení staveniště) je možný po dnešních zpevněných komunikacích po hrázi vodního díla Kadaň, po nábřeží Maxipsa Fíka nebo po stezce podél hradem Františkánského kláštera. Příjezd automobilem je možný pouze ze strany pravobřežního zavázání hráze vodního díla Kadaň (šíře a únosnost komunikací je dostatečná pro běžné nákladní automobily).

Zařízení staveniště

Zařízení staveniště bude umístěno na asfaltové ploše na konci komunikace v levém zavázání hráze na p.p.č. 1036/1 (v majetku investora).

Na této zpevněné ploše bude zřízeno technické zázemí pro zhotovitele stavby (sklad materiálu, parkovací plocha pro stavební mechanizaci, mobilní WC). Vzhledem k velikosti stavby se nepředpokládá nutnost umístění stavebních buněk. Po skončení stavby budou plochy uvedeny do původního stavu.

Požadavky na zajištění pěších a cyklistických tras

Stavba probíhá v blízkosti pěšího koridoru po koruně hráze VD Kadaň, kudy zároveň vede cyklistická trasa č.6. Po dobu stavby nebude tato trasa nijak omezena. Dále nebude nijak omezen provoz Lávky Víta Brandy nebo samotný průchod podél hradeb Františkánského kláštera.

Stavba pouze dočasně omezí možnost průchodu mezi korunou hráze a pěšinou podél hradeb kláštera. Obchozí trasy nejsou navrhovány.

7. Provádění stavby a etapizace

Předpokládaná doba výstavby – 3 měsíce (13 týdnů).

Uvedený postup je doporučený a po dohodě zhotovitele a investora je možné jej upravit.

Doporučený postup provádění

1. Zařízení staveniště a uzavření cesty pro pěší	10 dní
2. Vybourání konstrukce stávajícího schodiště	10 dní
3. Vyvrtání otvorů do skály pro ocelové podpory	5 dní
4. Montáž ocelové konstrukce lávky	55 dní
1. kontrolní prohlídka stavby SÚ	
5. Likvidace zařízení staveniště a uvedení ploch do původního stavu	10 dní
2. závěrečná kontrolní prohlídka stavby SÚ	
Celkem	90 dní

8. Odpadové hospodářství

Jako skládka pro stavební odpad a nevyužitelný stavební materiál bude využita nejbližší skládka S-OO (ostatní odpady) Skládka Tušimice (k.ú. Březno u Chomutova), dojezdová vzdálenost 9,3 km.

Veškerý demontovaný kovový materiál (sloup osvětlení, zábradlí schodiště) budou zhotovitelem odvezeny do kovošrotu a částka za výzisk bude připsána na účet objednatele. Pro likvidaci kovového odpadu lze využít společnost Arega s.r.o. v Kadani. Dojezdová vzdálenost 2,0 km.

9. Bezbariérové užívání stavby

Stavba není navržena pro bezbariérové užívání. Na tento typ staveb se nevztahuje vyhláška č.369/2001 Sb. o obecných technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace.

10. Stavební fyzika - tepelná technika, osvětlení, oslunění, akustika / hluk, vibrace - popis řešení, zásady hospodaření energiemi, ochrana stavby před negativními účinky vnějšího prostředí

Vzhledem k charakteru stavby není tato kapitola relevantní.

11. Požadavky na požární ochranu konstrukcí

Vzhledem k charakteru stavby není tato kapitola relevantní.

12. Bezpečnost při užívání stavby, ochrana zdraví a pracovní prostředí

Stavba musí být navržena a postavena takovým způsobem, aby při jejím užívání nebo provozu nevznikalo nepřijatelné nebezpečí úrazu, například uklouznutím, smykem, pádem, nárazem, popálením, zásahem elektrickým proudem a zraněním výbuchem.

Vstup do objektů je povolen pouze pověřeným osobám. Stavbu mohou obsluhovat pouze oprávněné osoby pověřené provozovatelem.

Zhotovitel pověřený realizací díla zajistí zbudování pevných zábradlí technickou zábranou a v případě, že tak nelze učinit, z důvodu postupu a technologie prací, zajistí jednotliví zhotovitelé realizující na tomto objektu ochranu proti pádu osobním jištěním. A to jak z důvodu hloubky stavební jámy, tak i při realizaci železobetonových krytů dna a stěn.

Při užívání stavby jsou pracovníci povinni dodržovat zejména:

- Zákon o BOZP č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
- Nařízení vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
- Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci
- Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
- Nařízení vlády 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
- Zákon 133/1985 Sb. o požární ochraně
- Zákoník práce 262/2006 Sb.
- Provozní řády

13. Údaje o požadované jakosti navržených materiálů a o požadované jakosti provedení

Veškeré zboží a materiály, které budou zabudovány do projektového díla, budou nové a nepoužité. Pro trvalé zabudování do stavby budou použity jen výrobky splňující požadavky stanovené zákonem 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů.

Materiály a technologie a způsob provádění uvedené v této dokumentaci jsou pro nastavení minimální kvality díla, zhotovitel musí používat materiály, technologii, způsob provádění a jakost prací na úrovni popsané v této dokumentaci nebo vyšší.

Ocelové konstrukce:

ocel 11 373 (S235 JRG1)

ocel 11 500 spojovací materiál

žárový pozink s tloušťkou 80 µm

Kompozitové konstrukce

organická polymerní pryskyřice se skleněnými vlákny

měrná hmotnost 1800 kg/m³

14. Popis netradičních technologických postupů a zvláštních požadavků na provádění a jakost navržených konstrukcí

Netradiční technologické postupy nejsou navrhovány. Zvláštní požadavky na provádění a jakost navržených konstrukcí nejsou uplatněny. Je třeba dodržovat bezpečnostní a technologické požadavky všech výrobců a aplikačních firem.

15. Požadavky na vypracování dokumentace zajišťované zhotovitelem stavby - obsah a rozsah výrobní a dílenské dokumentace zhotovitele

Tato dokumentace byla zpracována jako projektová dokumentace pro provedení stavby, a to v rozsahu, který je dán vyhláškou 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, v platném znění. Podle této vyhlášky je upraven i rozsah dokumentace a proto bude součástí plnění zhotovitele stavby i vypracování těchto částí projektové dokumentace, které jsou vyhláškou považovány za dodavatelskou dokumentaci:

- Výrobně dílenská dokumentace
 - obsahuje dílenské a výrobní výkresy sloužící k realizaci stavby nebo konkrétního objektu
 - bude obsahovat technickou zprávu, výrobní výkresy (obsahující kótované celky, pohledy a detaily), přesné specifikace materiálu a výkaz výměr
 - specifikace technické podpory poskytované výrobcem v průběhu stavby (v případě dodání konkrétních výrobků)
 - forma a obsah může být individuálně upraven podle požadavků objednatele
- Dokumentace výrobků dodaných na stavbu (zhotovitel nemusí zpracovat, stačí, když jí zajistí od výrobce)
- Montážní dokumentace
- Dokumentace skutečného provedení stavby

Výrobně technická dokumentace pro pomocné práce a konstrukce (prováděcí výkresy pomocných a dočasných konstrukcí):

- Lešení a podpůrné konstrukce
- Přístupy a příjezdy

Nedílnou součástí dodavatelské dokumentace pak jsou i dokumenty, jimiž se řídí činnost zhotovitele na stavbě, zejména:

- Kontrolní a zkušební plán
- Technologické a pracovní postupy prací zhotovitele
- Plány provozních zkoušek jednotlivých technologických celků

Realizační dokumentace bude projednána a odsouhlasená zástupcem TDI Povodí Ohře a referentem BOZP.

16. Podmínky realizace stavby

Dokumentace je zpracována do té úrovně, aby odborně způsobilému zhotoviteli stavby bylo zřejmé, jaké jsou požadavky na funkci, kvalitu a charakteristické vlastnosti stavby a instalovaných zařízení.

Dokumentace pro provádění stavby je zpracována v souladu s vyhláškou č. 499/2006 O dokumentaci staveb, obsah dokumentace odpovídá příloze č. 13 této vyhlášky:

- Projektová dokumentace pro provádění stavby je zpracována samostatně pro jednotlivé pozemní a inženýrské objekty a pro technologická zařízení.
- Projektová dokumentace je zpracována v podrobnostech umožňujících vypracovat soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr.
- Projektová dokumentace obsahuje též technické charakteristiky, popisy a podmínky provádění stavebních prací.
- Výkresy podrobností (detailů), které jsou zapracovány v dokumentaci, zobrazují pro dodavatele závazné, nebo tvarově složité konstrukce (prvky), na které klade projektant zvláštní požadavky a které je nutné při provádění stavby respektovat.
- Součástí projektové dokumentace pro provádění stavby není dokumentace pro pomocné práce a konstrukce, výrobně technická dokumentace, dokumentace výrobků dodaných na stavbu, výkresy prefabrikátů a montážní dokumentace. Pokud je nutno zpracovat některou z těchto dokumentací, jde vždy o součást dodavatelské dokumentace (VDD).
- V době přípravy stavby byla objednatelem zajištěna činnost koordinátora bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Z tohoto důvodu není součástí DSJ návrh plánu BOZP.

Pro řádnou realizaci díla, před započítáním realizace a objednáním materiálu, je dodavatel povinen provést dopracování této dokumentace na realizační a dílenskou dokumentaci (VDD), a to zejména s ohledem na jeho konečný výběr typů a výrobců jednotlivých výrobků a zařízení a s ohledem na své firemní know-how. Tuto dokumentaci pak musí předem projednat a odsouhlasit s objednatelem. Součástí tohoto projednání bude i deklarace (např. doložení výpočtů, soulad s návody výrobců, soulad s touto projektovou dokumentací, ...) provozních a charakteristických parametrů včetně deklarace projektem požadovaných funkcí, parametrů a charakteristik. Teprve po schválení dokumentace nebo Technologických postupů objednatelem může dodavatel započít s realizací.

Projekt byl zpracován podle požadavků a komentářů objednatele, dle platných právních předpisů a norem s použitím převážně standartních částí a zařízení. Případné změny při realizaci nebo změny v projektu je možné provádět pouze po vzájemné dohodě s odpovědným projektantem, investorem a s případným souhlasem dotčených orgánů státní správy nebo účastníků stavebního řízení. Pokud toto ustanovení nebude splněno, není možné stavbu posuzovat dle tohoto projektu a projektant za toto nenese odpovědnost.

Dodavatel je také povinen seznámit se před započítáním realizace díla, resp. ještě před podáním cenové nabídky a uzavření smluvních vztahů jak s místní situací a stávajícím stavem, tak s touto řešenou částí stavby, i s celou projektovou dokumentací, a to s dostatečnou odbornou péčí pro řádné provedení díla. Dodavatel veškeré případné nesrovnalosti, nejasnosti, požadavky na upřesnění nebo upřesňující a doplňující názory a náměty na kvalitní, řádné a komplexní provedení celého díla projedná s objednatelem, popř. projektantem tak, aby vše bylo vyřešeno ještě před podáním cenové nabídky a mohlo toto být součástí případného výběrového řízení a smluvních vztahů pro stavbu. V případě jiného postupu, jdou veškeré vzniklé náklady k tíži zhotovitele!!!

Zhotovitel tedy není oprávněn později namítat, že mu nebyly známy vady a nedostatky podkladů či dokumentace, které mohl při vynaložení odborné péče zjistit z předaných podkladů.

Pokud dodavatel neupozornil na výše uvedené nedostatky a/nebo na nevhodnost pokynů objednatele způsobem a ve lhůtě uvedenými v předchozím odstavci, odpovídá za veškeré škody, které takovými nedostatky a/nebo nevhodnostmi pokynů objednatele vzniknou. Zhotovitel je v takovém případě rovněž povinen provést všechny smluvní práce a výkony, nezbytné pro řádné dokončení Díla a odstranit závady vzniklé použitím podkladů či dokumentace obsahujících nedostatky a/nebo nevhodnými pokyny objednatele.

17. Výpis použitých norem

Seznam souvisejících norem:

ČSN 74 3305	Ochranná zábradlí
ČSN 73 4130	Schodiště a šikmé rampy – základní požadavky
ČSN EN 10027-1 (420011)	Systémy označování ocelí - Část 1: Stavba značek oceli
ČSN EN 1090-2 (732601)	Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce
ČSN EN 1993-1-10 ed. 2	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí Část 1-10: Houževnatost materiálu a vlastnosti napříč tloušťkou
ČSN EN 10162	Ocelové profily tvářené za studena – Technické dodací podmínky – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru
ČSN EN 10365 (425547)	Za tepla válcované tyče tvaru U, I a H - Rozměry a hmotnosti
ČSN EN ISO 17636	Nedestruktivní zkoušení svarů - Radiografické zkoušení
ČSN EN ISO 17637	Nedestruktivní zkoušení svarů - Vizuální kontrola tavných svarů
ČSN EN ISO 9692-1	Svařování a příbuzné procesy - Doporučení pro přípravu svarových spojů - Část 1: Svařování ocelí ručně obloukovým svařováním obalenou elektrodou, tavící se elektrodou v ochranném plynu, plamenovým svařováním, svařováním wolframovou elektrodou v inertním plynu a svařováním svazkem paprsků
ČSN EN ISO 15609-1	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Stanovení postupu svařování - Část 1: Obloukové svařování
ČSN EN ISO 15611	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě předchozí svářečské zkušenosti
ČSN EN ISO 5817	Svařování - Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (kromě elektronového a laserového svařování) - Určování stupňů kvality
ČSN 73 8106	Ochranné a záchytné konstrukce
ČSN EN 12811-1	Dočasné stavební konstrukce Část 1: Pracovní lešení – Požadavky na provedení a obecný návrh
ČSN EN 12811-2	Dočasné stavební konstrukce Část 2: Informace o materiálech

Seznam souvisejících zákonů, vyhlášek a předpisů, vždy v platných zněních

17/1992 Sb.	Zákon o životním prostředí, ve znění pozdějších předpisů
22/1997 Sb.	Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů
86/2002 Sb.	Zákon o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů
114/1992 Sb.	Zákon o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů
185/2001 Sb.	Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů

254/2001 Sb.	Zákon o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů
258/2000 Sb.	Zákon o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
59/2006 Sb.	Zákon o prevenci závažných havárií, ve znění pozdějších předpisů
148/2006 Sb.	Nařízení vlády o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
163/2002 Sb.	Nařízení vlády, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění pozdějších předpisů
190/2002 Sb.	Nařízení vlády, kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE, ve znění pozdějších předpisů
383/2001 Sb.	Vyhláška MŽP o podrobnostech nakládání s odpady

Uvedené zákony, vyhlášky a nařízení jsou platné v celém svém rozsahu, včetně změn a doplňků vydaných k těmto právním předpisům.

Karlovy Vary 11/2022

Ing. Tomáš Darivčák